

РШР-160 выполнен из высокопрочного пластика и при правильной эксплуатации прослужит вам долгие годы. Позволяет производить разметку как в вертикальном, так и горизонтальном положении. Существующие мебельные стандарты строго регламентируют производство мебельных ручек и обязывают производителей по всему миру придерживаться одних стандартов. При изготовлении мебельных ручек принято пользоваться «системой 32 мм». Это означает, что в мебельных ручках межцентровое расстояние всегда будет кратно 32 мм. Именно эта особенность делает шаблон универсальным и позволяет пользоваться им повсеместно.

Как пользоваться мебельным шаблоном РШР-160?

- Определите межцентровое расстояние ручки, которую вы собираетесь установить, для этого достаточно приложить ручку к шаблону и посмотреть, где отверстия на ручке пересекаются с отверстиями на шаблоне.
- Приложите шаблон к фасаду, на который вы собираетесь устанавливать ручку. Отметьте через шаблон центра отверстий ручки (для этого можно использовать обычный карандаш).
- В местах, где стоят отметки, просверлите сверлом (как правило \varnothing 4 мм) сквозное отверстие и закрепите ручку.

Важно знать!

- Несмотря на высокую износостойкость материала, не рекомендуется сверлить через отверстия шаблона, так как это приводит к уменьшению его срока службы.
- Если ручка большего размера, чем предлагаемый нами шаблон, к примеру 320 мм, рекомендуем сместить шаблон влево и вправо на необходимое расстояние, которое рассчитывается по формуле $X=(Y-160)/2$, где Y - межцентровой размер ручки, X - разница между шаблоном и ручкой. В данном случае $(320-160)/2=80$ мм. Нам необходимо сместить шаблон относительно центра ручки на 40 мм влево и 40 мм вправо, что в сумме дает 80 мм. Таким простым способом можно устанавливать ручки с шагом до 320 мм с одним сдвигом. Но это не ограничивает вас в установке и более длинных ручек, просто количество сдвигов одним шаблоном будет больше.

Наши рекомендации:

- Иногда при сверлении отверстия сверло уходит немного в бок, и, когда мы начинаем прикручивать ручку, крепеж не попадает в отверстие. В этом случае ручку необходимо слегка согнуть или разогнуть.
- При установке однотипных ручек с одинаковым шагом пометьте фломастером отверстия, через которые вы производите разметку. Это уменьшит шанс допустить ошибку при посадке.

Товар не подлежит обязательной сертификации.

РШП-35 выполнен из высокопрочного пластика и при правильной эксплуатации прослужит вам долгие годы. Для установки петли вам потребуется фреза «форстнера» Ø 35 мм. При выборе фрезы обратите внимание на ее носик (острая выпирающая часть), он не должен быть более 3-4 мм, иначе при засверливании в материал эта часть фрезы может выйти с обратной стороны фасада. Погружать фрезу в материал необходимо на глубину не менее 11,5 мм, это достаточная глубина для прочного и надежного крепления петли.

Как пользоваться шаблоном РШП-35?

- Отметьте на фасаде место, где будет расположена петля (для этого можно использовать обычный карандаш).
- Установите шаблон на фасад таким образом, чтобы носик шаблона совпал с намеченной отметкой. Отметьте центр петли и отверстия для крепления. На боковине корпуса отметьте отверстия под монтажную планку.
- Просверлите отверстия и установите петлю.

Важно знать!

- Несмотря на высокую плотность и износостойкость материала, не рекомендуется сверлить через отверстия шаблона, так как это приводит к уменьшению его срока службы.
- При разметке на стороне фасада необходимо учитывать, что фасад на 1,5-2 мм меньше корпуса изделия.
- При установке петель разных производителей возможно некоторое расхождение в размерах. К примеру петли торговых марок BLUM и HETTICH немного отличаются межцентровым расстоянием. В таком случае шаблон можно использовать для разметки отверстия под чашку (этот размер у всех производителей универсален), а винты закручивать уже по факту крепления петли.

Наши рекомендации:

Для каждого типа материалов подходит свой тип фрез, к примеру фрезы «по дереву» не будут сверлить ЛДСП, а фрезы «по ЛДСП» будут оставлять неровные края при засверливании в дерево.

Товар не подлежит обязательной сертификации.